

# Zweihandsteuerung

Hersteller : Schmid & Wezel GmbH

Anlagenbezeichnung: Zweihandsteuerung

Betriebsspannung : 3/N/PE 600V/347V

Schaltspannung : 600V

Zeichnungsnummer : 007015283

Frequenzbereich : 50Hz-60Hz

## Inhaltsverzeichnis

- 1 : Deckblatt
- 2 : Spannungsversorgung
- 3 : SPS Eingänge -2KF1
- 4 : SPS Ausgänge -2KF1
- 5 : Relaisbeschaltung
- 6 : Sonderfunktionen

## Verdrahtungsfarben, Querschnitte und Artikelnummer:

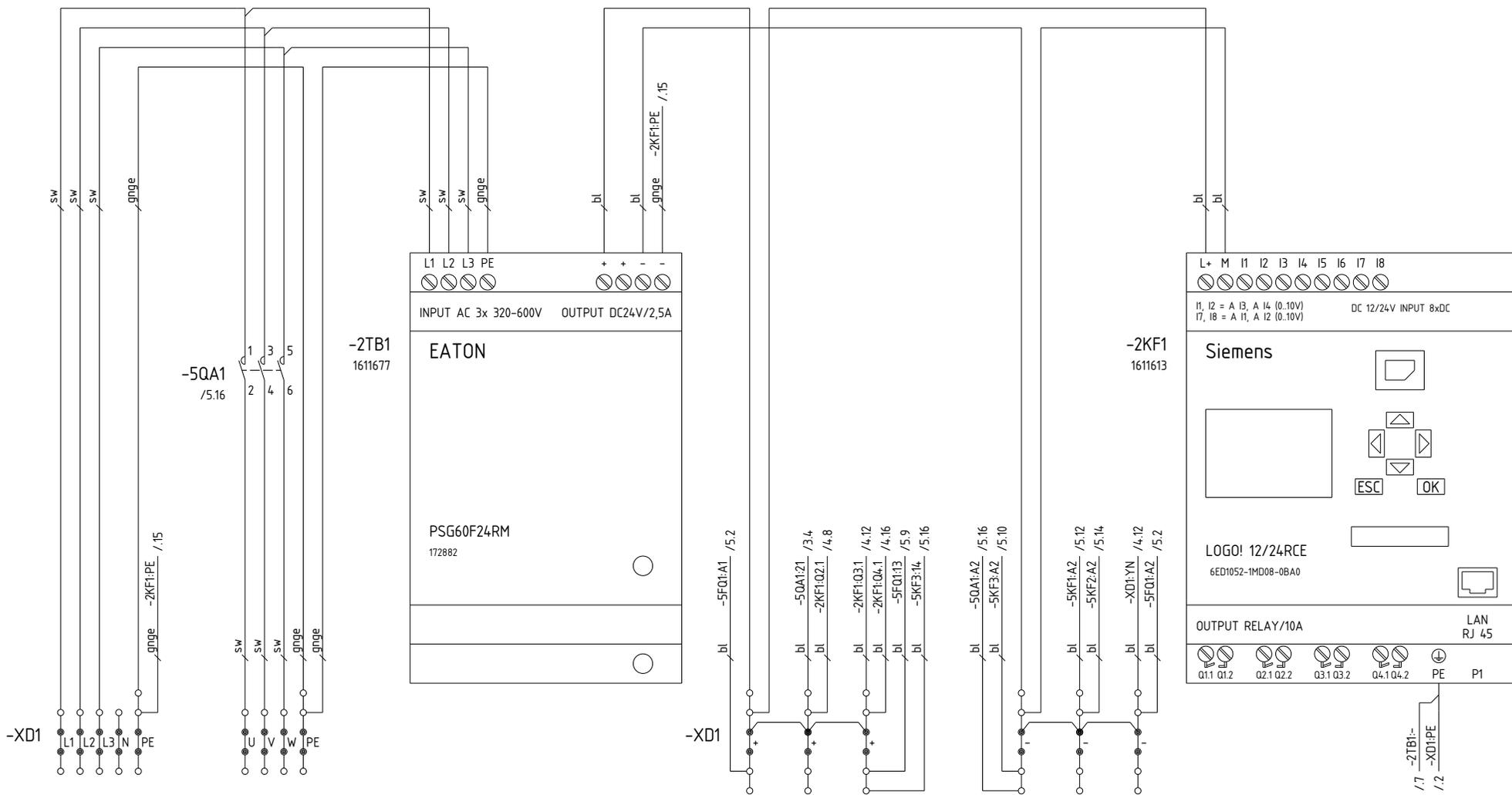
600 AC	Leiter Leiter	schwarz schwarz	1,5 mm <sup>2</sup>
24 V DC	Leiter Bezugspotential	dunkelblau dunkelblau	1 mm <sup>2</sup>
	PE-Leiter	grün-gelb	1,5 mm <sup>2</sup>

Bearbeitet am: 29.09.2022

Bearbeitet von: R. Weiß

				Datum 05.03.2021		Schmid & Wezel GmbH				Maybachstr. 2		Projekt: Zweihandsteuerung 600V		= Zweihandsteuerung		
20	2000	26.07.2022	R. Weiß	Bearb.	R. Weiß	Maschinenfabrik				D-75433 Maulbronn				+		
10	2000	01.12.2021	R. Weiß	Gepr.								Projekt Nr. : 00010151		Blatt 1		
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN EN 60204-1	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					Zeichnung: 007015283 S EFA Zweihandsteuerung		von 6 Bl.	

# Spannungsversorgung



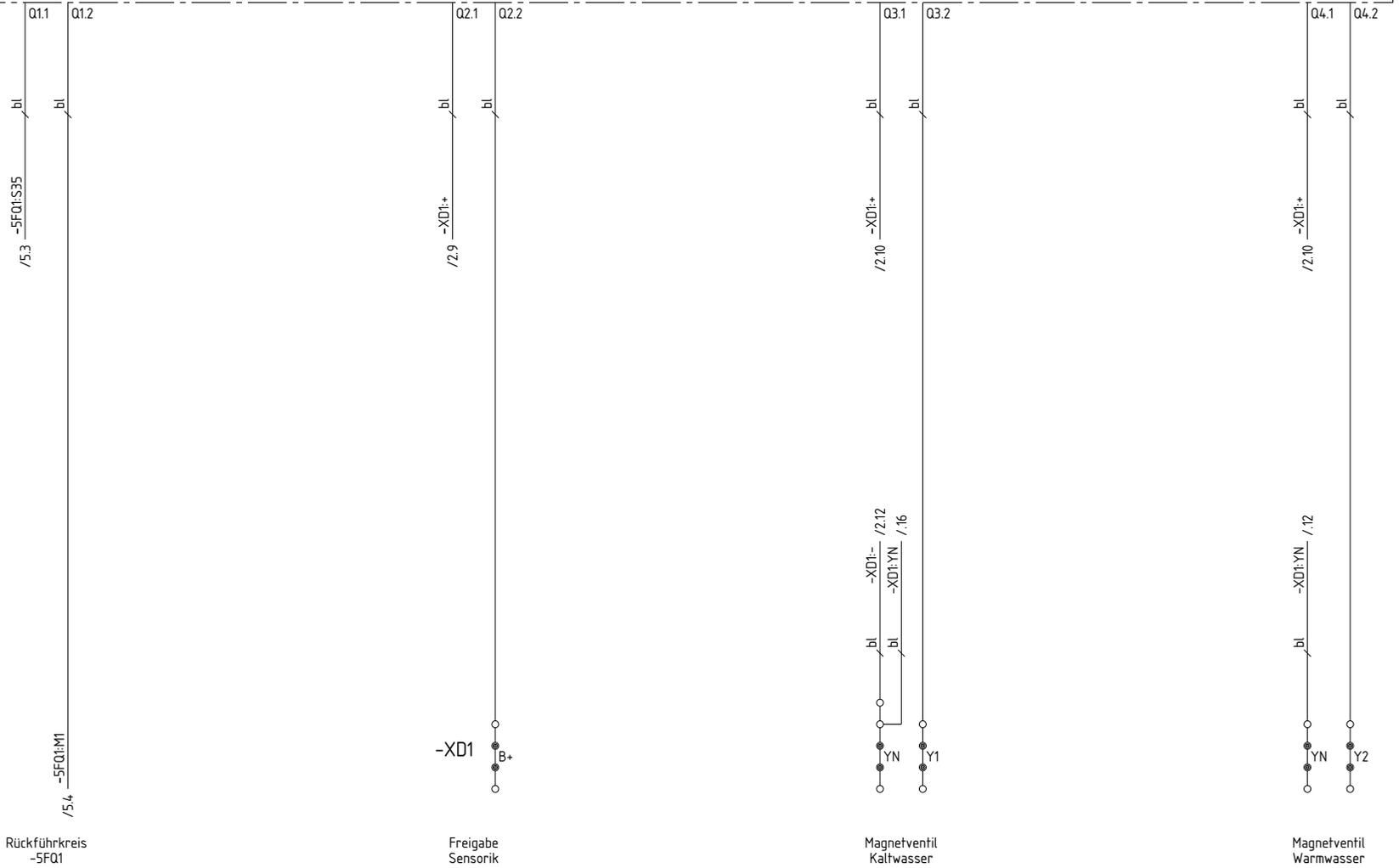
Einspeisung  
3/N/PE 600V/347V

				Datum	05.03.2021		Schmid & Wezel GmbH Maschinenfabrik				Maybachstr. 2 D-75433 Maulbronn		Projekt: Zweihandsteuerung 600V		= Zweihandsteuerung	
20	2000	26.07.2022	R. Weiß	Bearb.	R. Weiß								Projekt Nr. : 00010151		Blatt 2	
10	2000	01.12.2021	R. Weiß	Gepf.					Zeichnung: 007015283 S EFA Zweihandsteuerung		von 6 Bl.					
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN EN 60204-1	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.								



# SPS Ausgänge -2KF1

Adresse: -Q1 -Q2 6ED1052-1MD08-0BA0 -Q3 Siemens LOGO! -Q4  
 Übersicht: A0.0 A0.1 A0.2 A0.3



Rückführkreis  
-5FQ1

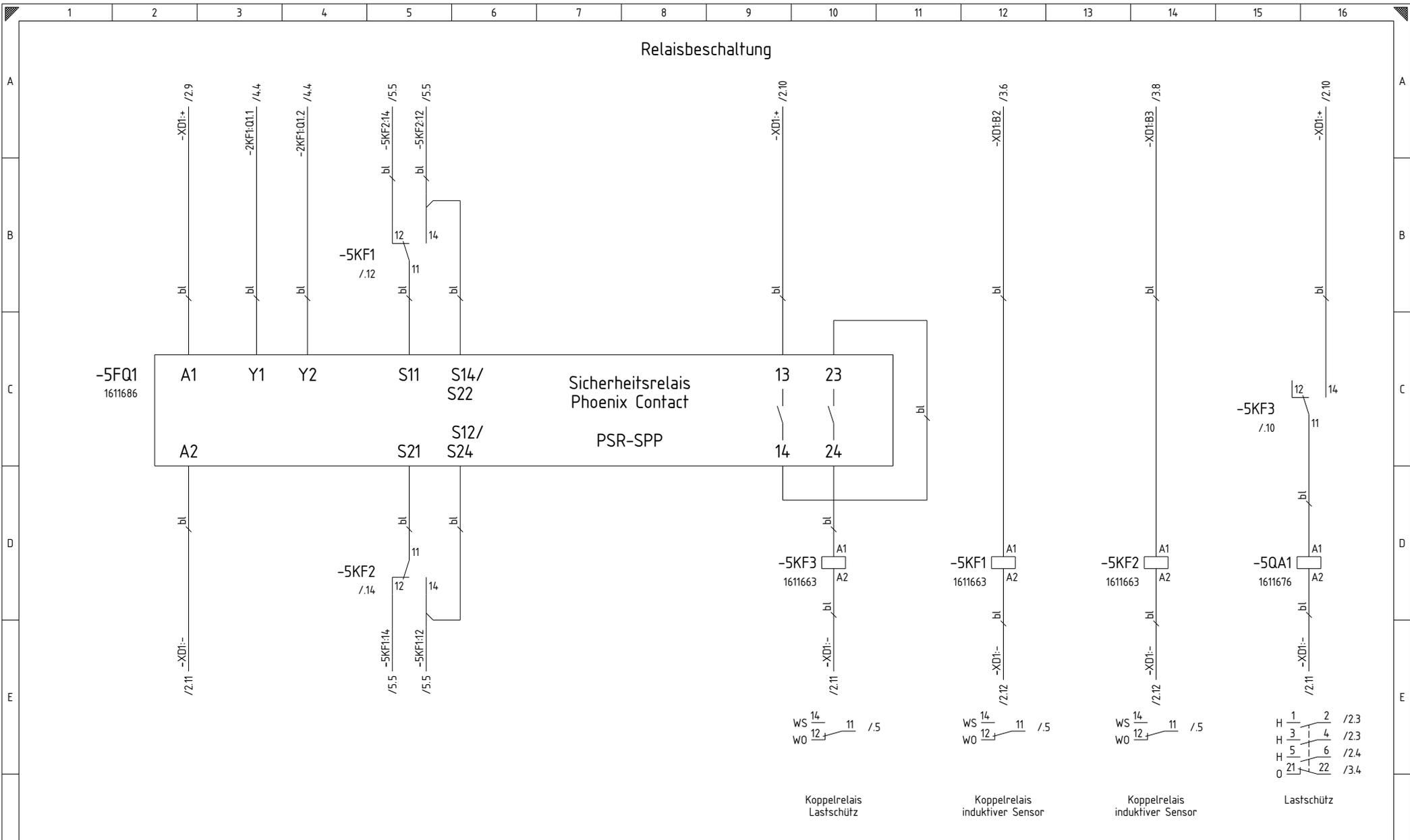
Freigabe  
Sensorik

Magnetventil  
Kaltwasser

Magnetventil  
Warmwasser

				Datum	05.03.2021	<b>Schmid &amp; Wezel GmbH Maschinenfabrik</b>				Maybachstr. 2 D-75433 Maulbronn	Projekt: Zweihandsteuerung 600V	= Zweihandsteuerung +	
20	2000	26.07.2022	R. Weiß	Bearb.	R. Weiß								
10	2000	01.12.2021	R. Weiß	Gepr.									
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN EN 60204-1	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				Projekt Nr. : 00010151	Blatt 4
											Zeichnung: 007015283 S EFA Zweihandsteuerung		von 6 Bl.

# Relaisbeschaltung



				Datum 05.03.2021		<b>Schmid &amp; Wezel GmbH</b> <b>Maschinenfabrik</b>		 <b>EFA</b> <small>Meat Processing Power</small>		Maybachstr. 2 D-75433 Maulbronn		Projekt: Zweihandsteuerung 600V		= Zweihandsteuerung	
20	2000	26.07.2022	R. Weiß	Bearb.	R. Weiß										
10	2000	01.12.2021	R. Weiß	Gepr.								Projekt Nr. : 00010151		Blatt 5	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN EN 60204-1	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			Zeichnung: 007015283 S EFA Zweihandsteuerung		von 6 Bl.		

## Sonderfunktionen

### Funktion1: Kaltwasser Dauerbetrieb

Schritt 1: Auf dem Hauptbildschirm mit dem Steuercursor nach unten scrollen, bis die Hauptbildschirmseite "Datum und Uhrzeit" angezeigt wird.

Schritt 2: Taste Escape [ESC] drücken » Hauptmenü erscheint.

Schritt 3: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Programmieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 4: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Parametrieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 5: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Kaltwasser" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 6: Erneut grüne Taste [OK] betätigen » Text "Off" beginnt zu blinken.

Schritt 7: Durch auf- oder abwärtsscrollen mit dem Steuercursor Text auf "On" umschalten und mit grüner Taste [OK] bestätigen. » Schalten des Ausgangsrelais.

Schritt 8: Wiederholtes betätigen der Escape Taste [ESC], um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

Info: Durch nach oben scrollen mit dem Steuercursor wird nun auf der Hauptbildschirmseite mit dem Titel "Kaltwasser" unter dem Punkt Betriebsart "Dauer" angezeigt!

### Funktion2: Wert der Ein- und Ausschaltverzögerung Warmwasser ändern.

Schritt 1: Auf dem Hauptbildschirm mit dem Steuercursor nach unten scrollen, bis die Hauptbildschirmseite "Datum und Uhrzeit" angezeigt wird.

Schritt 2: Taste Escape [ESC] drücken » Hauptmenü erscheint.

Schritt 3: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Programmieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 4: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Parametrieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 5: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Warmwasser" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Info: Der Wert der Einschaltverzögerung wird mit dem Parameter "TH" bestimmt, während der Ausschaltverzögerung der Wert "TL" zugeordnet ist!

Schritt 6: Den zu ändernden Wert ("TH" oder "TL"), durch scrollen mit dem Steuercursor auswählen und mit grüner Taste [OK] bestätigen. » Wert beginnt zu blinken.

Schritt 7: Auf die gewünschte Stelle des Wertes ( Format: xx:xx s) mit dem rechten und linken Steuercursor navigieren und mit den Tasten oben und unten des Steuercursors den gewünschten Wert einstellen.

Schritt 8: Nachdem der gewünschte Wert für die Ein- und Ausschaltverzögerung eingestellt wurde, Auswahl mit der grünen Taste [OK] bestätigen. » Wert blinkt nichtmehr.

Schritt 9: Wiederholtes betätigen der Escape Taste [ESC], um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

Info: Durch nach oben scrollen mit dem Steuercursor wird nun auf der Hauptbildschirmseite mit dem Titel "Warmwasser", unter dem Punkt Einschaltverz. und Ausschaltverz., der vorher eingestellte Wert angezeigt!

				Datum	05.03.2021	<b>Schmid &amp; Wezel GmbH</b> <b>Maschinenfabrik</b>				Maybachstr. 2 D-75433 Maulbronn		Projekt: Zweihandsteuerung 600V			= Zweihandsteuerung
20	2000	26.07.2022	R. Weiß	Bearb.	R. Weiß					+		Projekt Nr. : 00010151			Blatt 6
10	2000	01.12.2021	R. Weiß	Gep.						Zeichnung: 007015283 S EFA Zweihandsteuerung		von 6 Bl.			
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN EN 60204-1	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	10	11	12	13	14	15	16