

# Zweihandsteuerung

Hersteller : Schmid & Wezel GmbH

Anlagenbezeichnung: Zweihandsteuerung

Betriebsspannung : 208V

Schaltspannung : 208V

Zeichnungsnummer : 007015252

Frequenzbereich : 50Hz-60Hz

## Inhaltsverzeichnis

## Verdrahtungsfarben, Querschnitte und Artikelnummer:

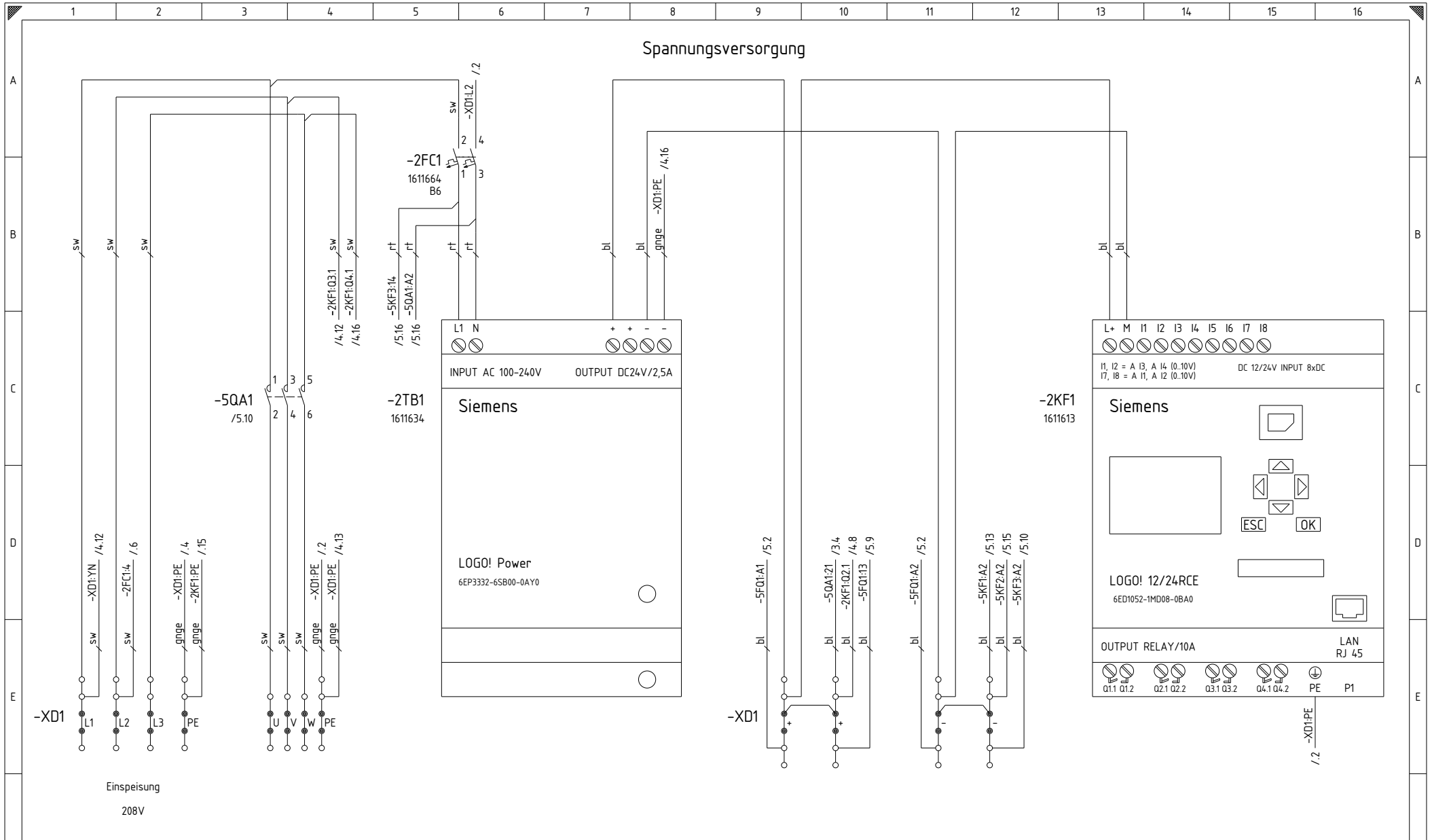
|   |   |                     |         |                           |                          |                     |
|---|---|---------------------|---------|---------------------------|--------------------------|---------------------|
| 1 | : | Deckblatt           | 208V AC | Leiter<br>Bezugspotential | schwarz<br>schwarz       | 1,5 mm <sup>2</sup> |
| 2 | : | Spannungsversorgung |         |                           |                          |                     |
| 3 | : | SPS Eingänge -2KF1  | 208V AC | Leiter<br>Bezugspotential | rot<br>rot               | 1 mm <sup>2</sup>   |
| 4 | : | SPS Ausgänge -2KF1  |         |                           |                          |                     |
| 5 | : | Relaisbeschaltung   | 24V DC  | Leiter<br>Bezugspotential | dunkelblau<br>dunkelblau | 1 mm <sup>2</sup>   |
| 6 | : | Sonderfunktionen    |         | PE-Leiter                 | grün-gelb                | 1,5 mm <sup>2</sup> |

Bearbeitet am: 29.09.2022

Bearbeitet von: R. Weiß

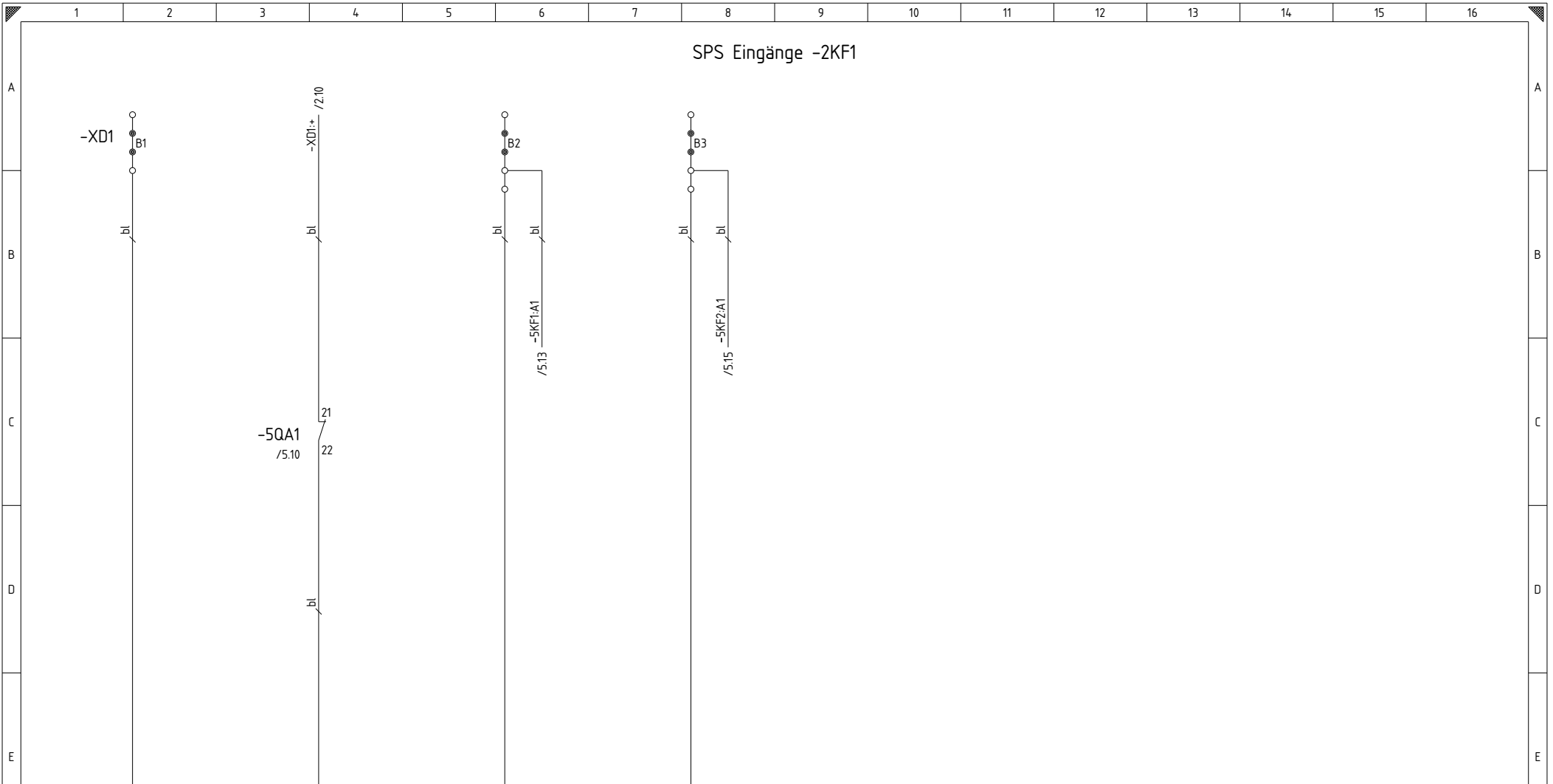
|         |          |            |         |                  |                |                     |         |   |    |                   |    |                                 |  |                     |           |  |
|---------|----------|------------|---------|------------------|----------------|---------------------|---------|---|----|-------------------|----|---------------------------------|--|---------------------|-----------|--|
|         |          |            |         | Datum 03.12.2020 |                | Schmid & Wezel GmbH |         |  |    | Maybachstr. 2     |    | Projekt: Zweihandsteuerung 208V |  | = Zweihandsteuerung |           |  |
| 20      | 2000     | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb.           | R. Weiß        | Maschinenfabrik     |         |   |    | D-75433 Maulbronn |    |                                 |  | +                   |           |  |
| 10      | 2000     | 08.11.2021 | R. Weiß | Gepr.            |                |                     |         |   |    |                   |    | Projekt Nr. : 00010142          |  | Blatt 1             |           |  |
| Zustand | Änderung | Datum      | Name    | Norm             | DIN EN 60204-1 | Urspr.              | Ers. f. | Ers. d.   |    |                   |    |                                 | Zeichnung: 007015252 S Zweihandsteuerung |                     | von 6 Bl. |  |
| 1       | 2        | 3          | 4       | 5                | 6              | 7                   | 8       | 9   | 10 | 11                | 12 | 13                              | 14                                       | 15                  | 16        |  |

# Spannungsversorgung



|         |          |       |            |         |                |         |  |         |   |                                    |  |                                 |           |                     |
|---------|----------|-------|------------|---------|----------------|---------|--|---------|---|------------------------------------|--|---------------------------------|-----------|---------------------|
| 20      |          | 2000  | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb.         | R. Weiß | Schmid & Wezel GmbH<br>Maschinenfabrik |         |  | Maybachstr. 2<br>D-75433 Maulbronn |  | Projekt: Zweihandsteuerung 208V |           | = Zweihandsteuerung |
| 10      |          | 2000  | 08.11.2021 | R. Weiß | Gepr.          |         |  |         |   |                                    |  | Projekt Nr. : 00010142          |           | Blatt 2             |
| Zustand | Änderung | Datum | Name       | Norm    | DIN EN 60204-1 | Urspr.  | Ers. f.                                | Ers. d. |   |                                    | Zeichnung: 007015252 S Zweihandsteuerung |                                 | von 6 Bl. |                     |

### SPS Eingänge -2KF1



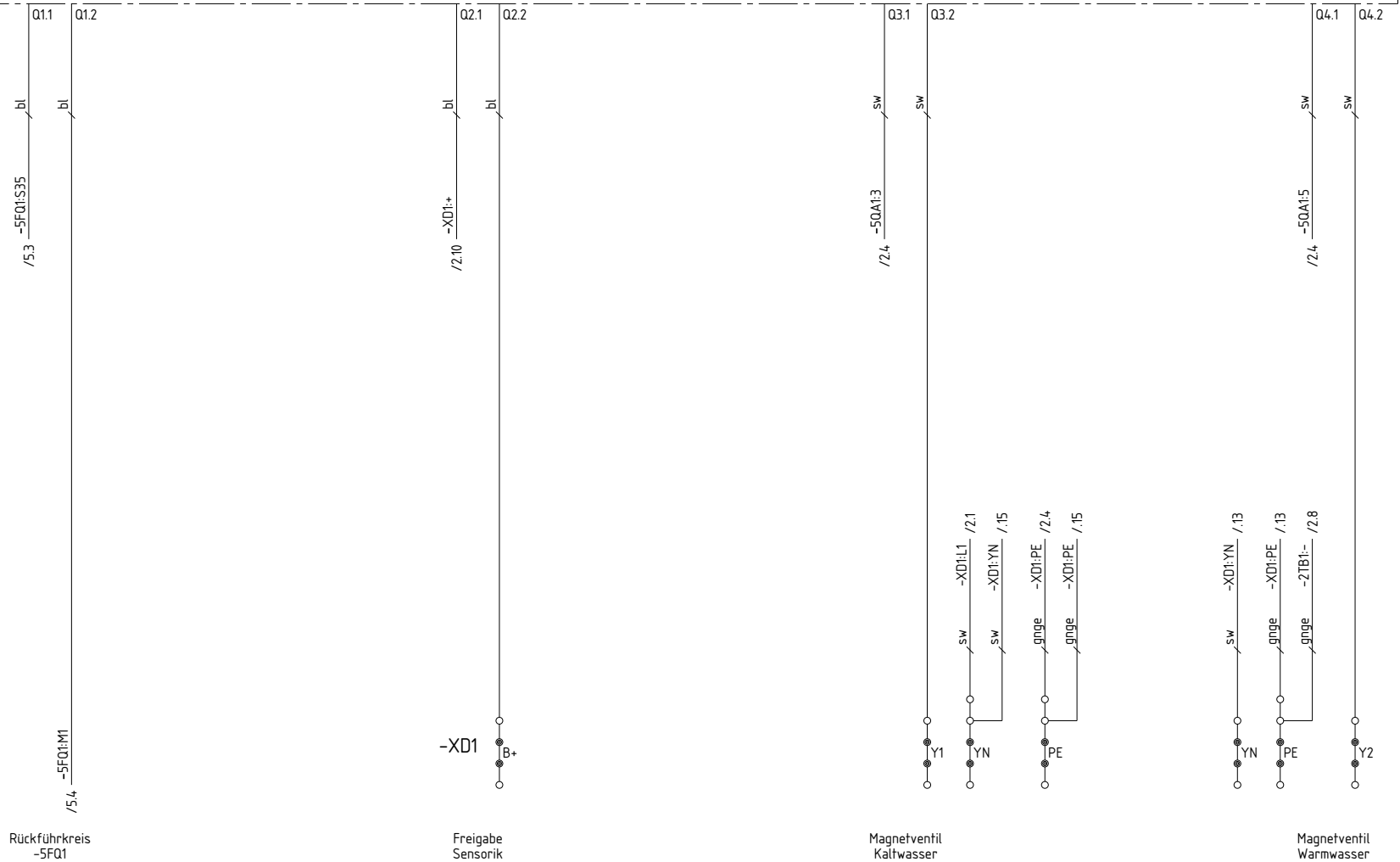
|            |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Adresse:   | -I1  | -I2  | -I3  | -I4  | -I5  | -I6  | -I7  | -I8  |
| Übersicht: | E0.0 | E0.1 | E0.2 | E0.3 | E0.4 | E0.5 | E0.6 | E0.7 |

Abfrage Deckelsensoren
Spiegelkontakt -5QA1
Induktiver Sensor -BG3
Induktiver Sensor -BG4
Reserve
Reserve
Reserve
Reserve

|         |          |            |         |        |                |        |         |         |  |                                    |  |                          |
|---------|----------|------------|---------|--------|----------------|--------|---------|---------|--|------------------------------------|--|--------------------------|
|         |          |            |         | Datum  | 03.12.2020     |        |         |         | Schmid & Wezel GmbH<br>Maschinenfabrik | Maybachstr. 2<br>D-75433 Maulbronn | Projekt: Zweihandsteuerung 208V          | = Zweihandsteuerung<br>+ |
| 20      | 2000     | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb. | R. Weiß        |        |         |         |  |                                    | Projekt Nr. : 00010142                   | Blatt 3                  |
| 10      | 2000     | 08.11.2021 | R. Weiß | Gepr.  |                |        |         |         |  |                                    | Zeichnung: 007015252 S Zweihandsteuerung | von 6 Bl.                |
| Zustand | Änderung | Datum      | Name    | Norm   | DIN EN 60204-1 | Urspr. | Ers. f. | Ers. d. |  |                                    |  |                          |

# SPS Ausgänge -2KF1

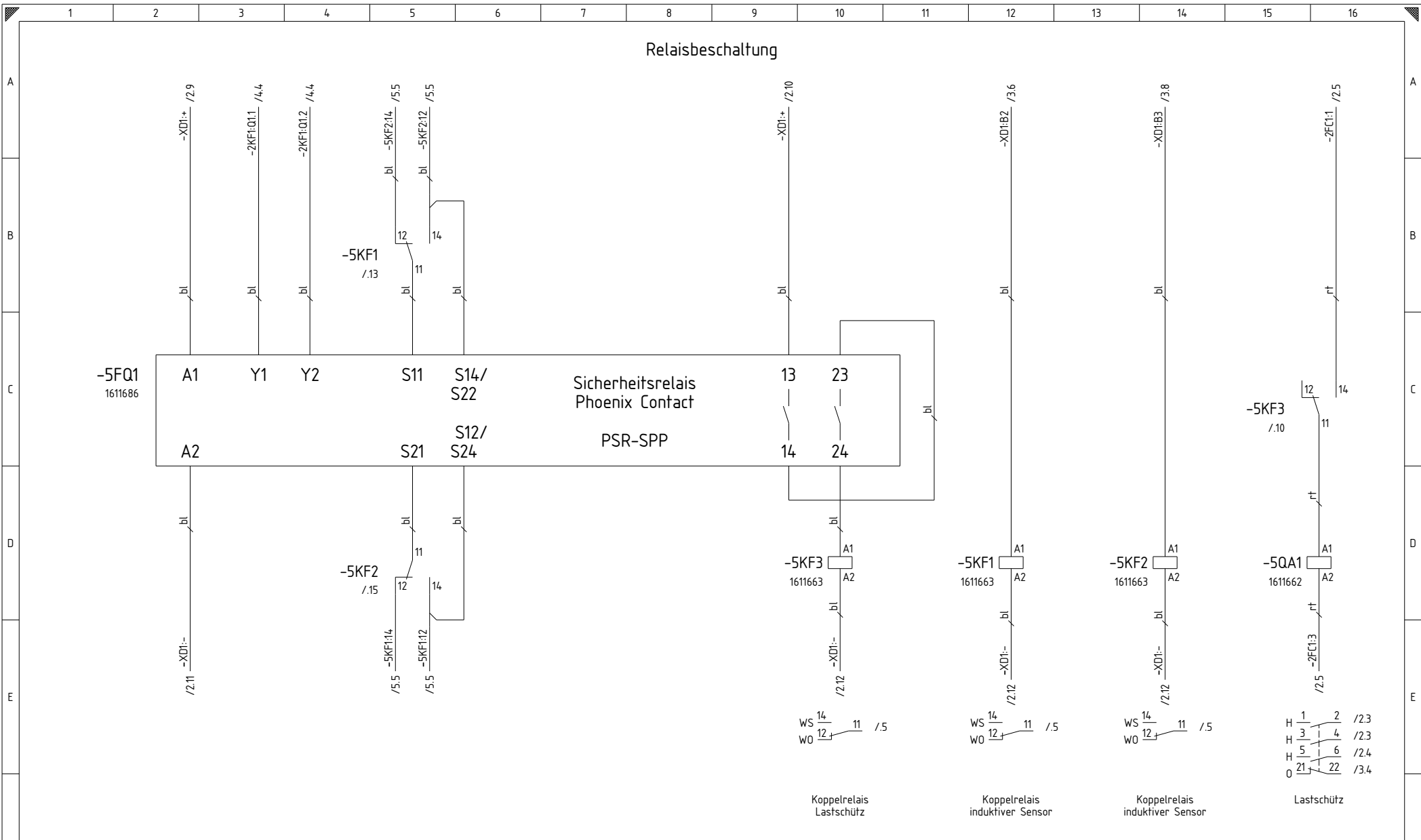
Adresse: -Q1 -Q2 6ED1052-1MD08-0BA0 -Q3 -Q4  
 Übersicht: A0.0 A0.1 A0.2 A0.3 Siemens LOGO!



|         |          |            |         |                  |                |  |         |  |    |                                    |    |                                 |                        |                     |         |           |
|---------|----------|------------|---------|------------------|----------------|--|---------|--|----|------------------------------------|----|---------------------------------|------------------------|---------------------|---------|-----------|
|         |          |            |         | Datum 03.12.2020 |                | Schmid & Wezel GmbH<br>Maschinenfabrik |         | <br>Meat Processing Power |    | Maybachstr. 2<br>D-75433 Maulbronn |    | Projekt: Zweihandsteuerung 208V |                        | = Zweihandsteuerung |         |           |
| 20      | 2000     | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb.           | R. Weiß        |  |         |  |    |                                    |    |                                 |                        |                     |         |           |
| 10      | 2000     | 08.11.2021 | R. Weiß | Gepr.            |                |  |         |  |    |                                    |    |                                 |                        |                     |         |           |
| Zustand | Änderung | Datum      | Name    | Norm             | DIN EN 60204-1 | Urspr.                                 | Ers. f. | Ers. d.  |    |                                    |    |                                 | Projekt Nr. : 00010142 |                     | Blatt 4 |           |
| 1       | 2        | 3          | 4       | 5                | 6              | 7                                      | 8       | 9  | 10 | 11                                 | 12 | 13                              | 14                     | 15                  | 16      | von 6 Bl. |

Zeichnung: 007015252 S Zweihandsteuerung

# Relaisbeschaltung



|         |      |            |         |                  |         |  |   |                                     |    |                                    |    |                                 |    |                     |    |         |  |  |  |           |  |
|---------|------|------------|---------|------------------|---------|--|---|-------------------------------------|----|------------------------------------|----|---------------------------------|----|---------------------|----|---------|--|--|--|-----------|--|
|         |      |            |         | Datum 03.12.2020 |         | Schmid & Wezel GmbH<br>Maschinenfabrik |   | <b>EFA</b><br>Meat Processing Power |    | Maybachstr. 2<br>D-75433 Maulbronn |    | Projekt: Zweihandsteuerung 208V |    | = Zweihandsteuerung |    |         |  |  |  |           |  |
| 20      | 2000 | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb.           | R. Weiß |  |   |                                     |    |                                    |    |                                 |    |                     |    |         |  |  |  | +         |  |
| 10      | 2000 | 08.11.2021 | R. Weiß | Gepr.            |         |  |   |                                     |    |                                    |    | Projekt Nr. : 00010142          |    | Blatt 5             |    |         |  |  |  |           |  |
| Zustand |      | Änderung   |         | Datum            |         | Name                                   |   | Norm                                |    | DIN EN 60204-1                     |    | Urspr.                          |    | Ers. f.             |    | Ers. d. |  | Zeichnung: 007015252 S Zweihandsteuerung |  | von 6 Bl. |  |
| 1       | 2    | 3          | 4       | 5                | 6       | 7                                      | 8 | 9                                   | 10 | 11                                 | 12 | 13                              | 14 | 15                  | 16 |         |  |  |  |           |  |

## Sonderfunktionen

### Funktion1: Kaltwasser Dauerbetrieb

Schritt 1: Auf dem Hauptbildschirm mit dem Steuercursor nach unten scrollen, bis die Hauptbildschirmseite "Datum und Uhrzeit" angezeigt wird.

Schritt 2: Taste Escape [ESC] drücken » Hauptmenü erscheint.

Schritt 3: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Programmieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 4: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Parametrieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 5: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Kaltwasser" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 6: Erneut grüne Taste [OK] betätigen » Text "Off" beginnt zu blinken.

Schritt 7: Durch auf- oder abwärtsscrollen mit dem Steuercursor Text auf "On" umschalten und mit grüner Taste [OK] bestätigen. » Schalten des Ausgangsrelais.

Schritt 8: Wiederholtes betätigen der Escape Taste [ESC], um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

Info: Durch nach oben scrollen mit dem Steuercursor wird nun auf der Hauptbildschirmseite mit dem Titel "Kaltwasser" unter dem Punkt Betriebsart "Dauer" angezeigt!

### Funktion2: Wert der Ein- und Ausschaltverzögerung Warmwasser ändern.

Schritt 1: Auf dem Hauptbildschirm mit dem Steuercursor nach unten scrollen, bis die Hauptbildschirmseite "Datum und Uhrzeit" angezeigt wird.

Schritt 2: Taste Escape [ESC] drücken » Hauptmenü erscheint.

Schritt 3: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Programmieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 4: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Parametrieren" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Schritt 5: Mit dem Steuercursor auf Menüpunkt "Warmwasser" navigieren und mit grüner Taste [OK] bestätigen.

Info: Der Wert der Einschaltverzögerung wird mit dem Parameter "TH" bestimmt, während der Ausschaltverzögerung der Wert "TL" zugeordnet ist!

Schritt 6: Den zu ändernden Wert ("TH" oder "TL"), durch scrollen mit dem Steuercursor auswählen und mit grüner Taste [OK] bestätigen. » Wert beginnt zu blinken.

Schritt 7: Auf die gewünschte Stelle des Wertes ( Format: xx:xx s) mit dem rechten und linken Steuercursor navigieren und mit den Tasten oben und unten des Steuercursors den gewünschten Wert einstellen.

Schritt 8: Nachdem der gewünschte Wert für die Ein- und Ausschaltverzögerung eingestellt wurde, Auswahl mit der grünen Taste [OK] bestätigen. » Wert blinkt nichtmehr.

Schritt 9: Wiederholtes betätigen der Escape Taste [ESC], um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

Info: Durch nach oben scrollen mit dem Steuercursor wird nun auf der Hauptbildschirmseite mit dem Titel "Warmwasser", unter dem Punkt Einschaltverz. und Ausschaltverz., der vorher eingestellte Wert angezeigt!

|         |          |            |         |        |                |  |         |         |   |    |                                    |                        |         |   |    |  |
|---------|----------|------------|---------|--------|----------------|--|---------|---------|---|----|------------------------------------|------------------------|---------|---|----|--|
|         |          |            |         | Datum  | 03.12.2020     | <b>Schmid &amp; Wezel GmbH</b><br><b>Maschinenfabrik</b> |         |         | <br><b>EFA</b><br><small>Meat Processing Power</small> |    | Maybachstr. 2<br>D-75433 Maulbronn |                        |         | Projekt: Zweihandsteuerung 208V<br>= Zweihandsteuerung<br>+ |    |  |
| 20      | 2000     | 26.07.2022 | R. Weiß | Bearb. | R. Weiß        |  |         |         |   |    |                                    |                        |         |   |    |  |
| 10      | 2000     | 08.11.2021 | R. Weiß | Gep.   |                |  |         |         |   |    |                                    |                        |         |   |    |  |
| Zustand | Änderung | Datum      | Name    | Norm   | DIN EN 60204-1 | Urspr.   | Ers. f. | Ers. d. |   |    |                                    | Projekt Nr. : 00010142 | Blatt 6 |   |    |  |
| 1       | 2        | 3          | 4       | 5      | 6              | 7  | 8       | 9       | 10  | 11 | 12                                 | 13                     | 14      | 15  | 16 |  |